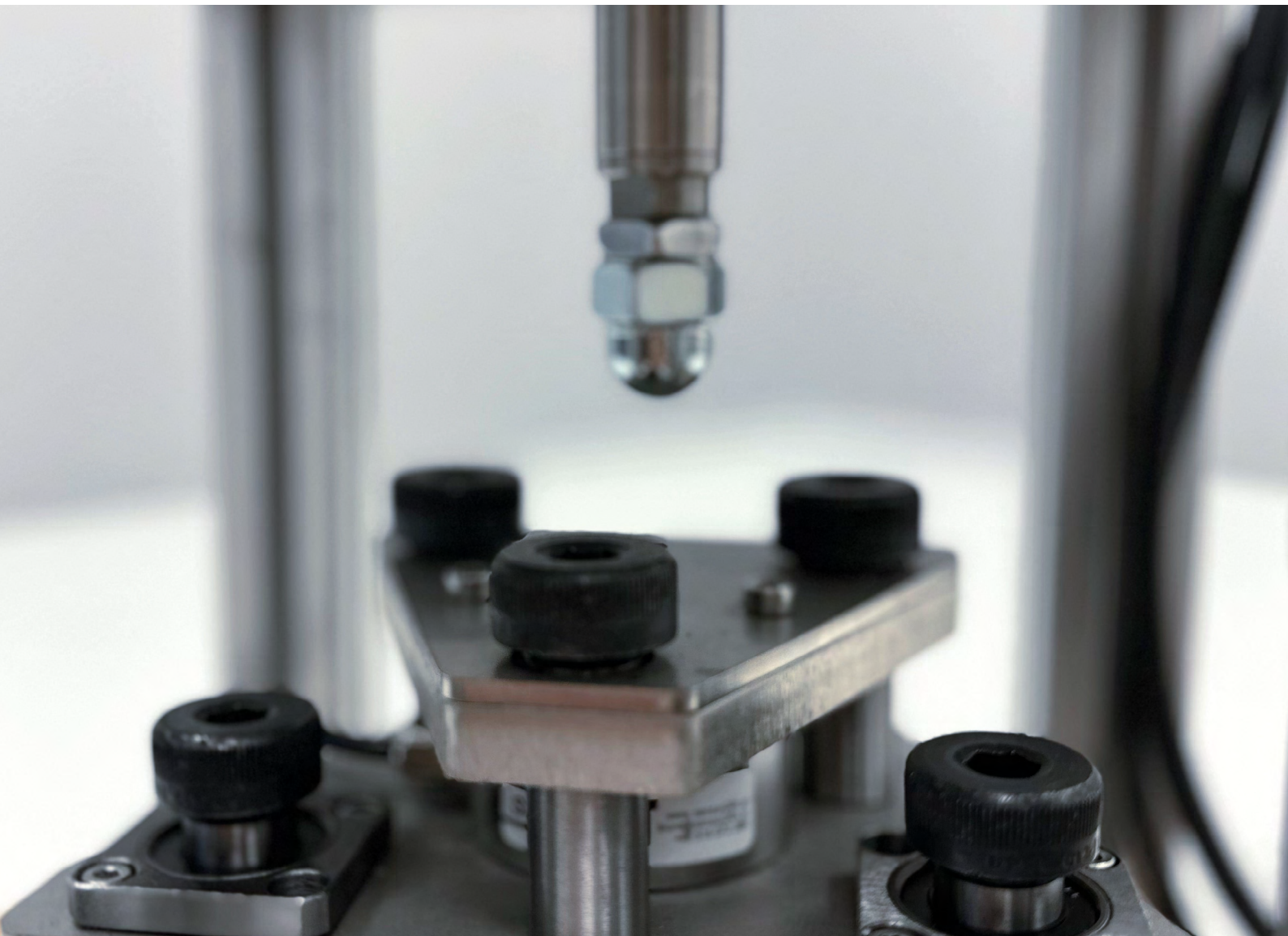
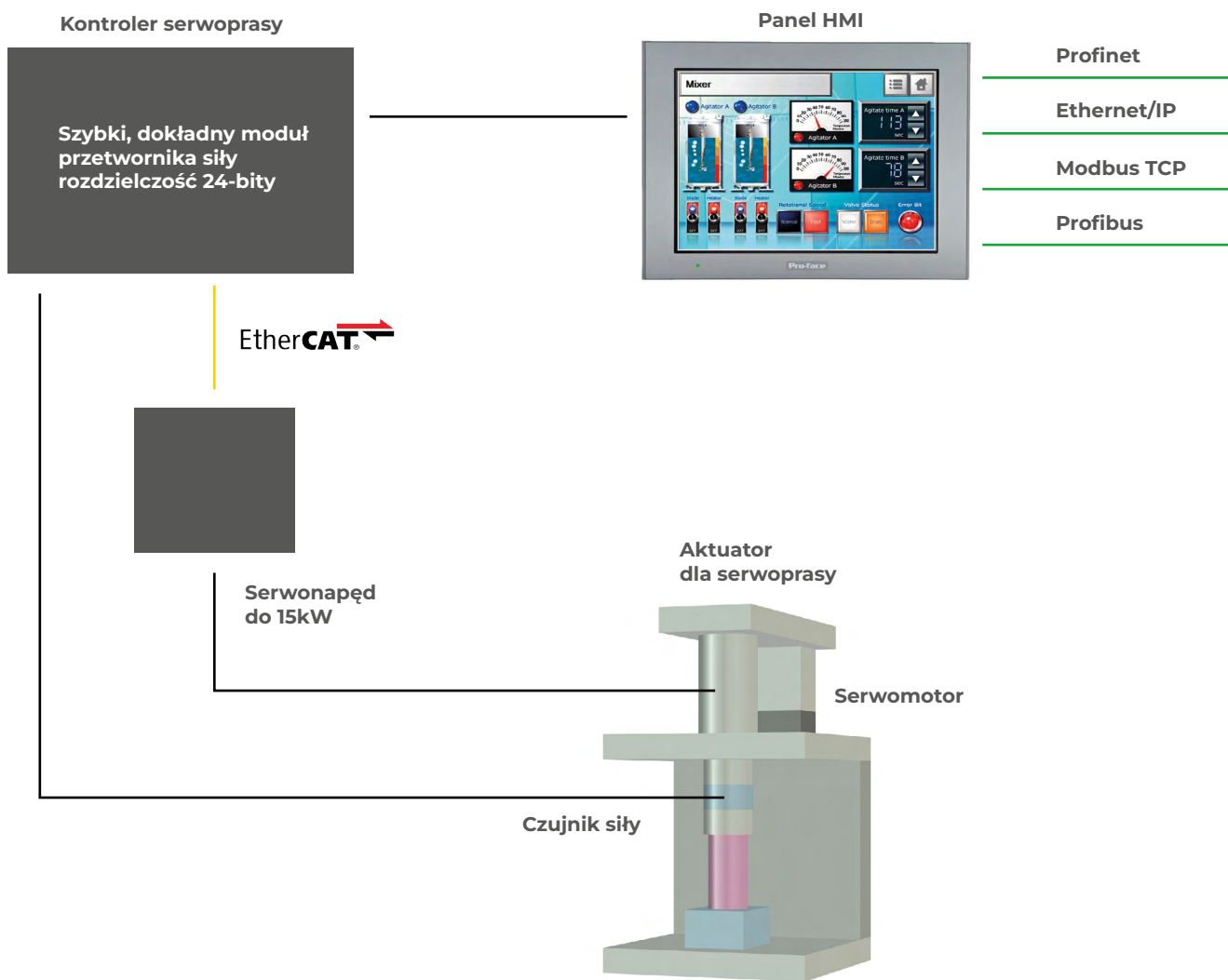




MODUŁOWY SYSTEM DO BUDOWY SERWOPRASY



KONFIGURACJA SYSTEMU



PODSTAWOWE PARAMETRY MECHANICZNE

(Siła maksymalna F_{max} kN, skok mm)

Standardowe, śruba kulowa, zewnętrzny serwowalnik z hamulcem lub bez hamulca

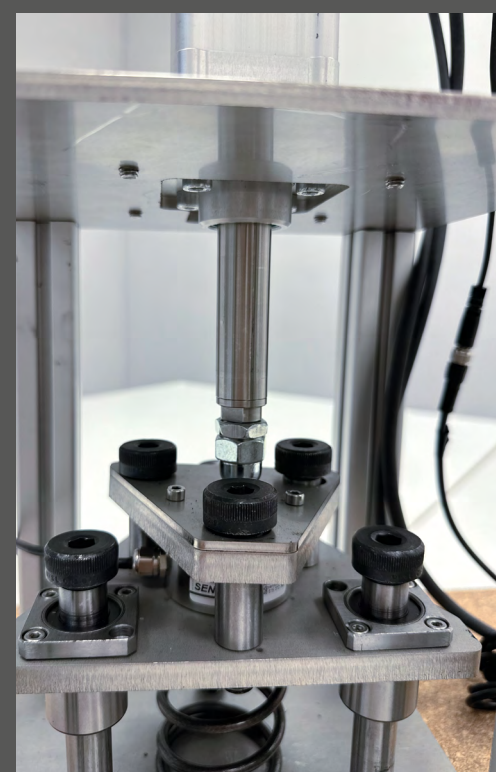
ADMECH-MCE	0 – 695N	25 – 350mm
ADMECH-PNCE	1,2 – 29kN	30 – 1 500mm

Standardowe, śruba planetarna, zewnętrzny serwowalnik z hamulcem lub bez hamulca

ADMECH-KX	3 – 15,6kN	150- 900mm
ADMECH-FTX	22 – 178kN	150 – 1200mm
ADMECH-FTP	200 – 356kN	150 – 900mm

Zintegrowane, śruba planetarna, zintegrowany serwowalnik

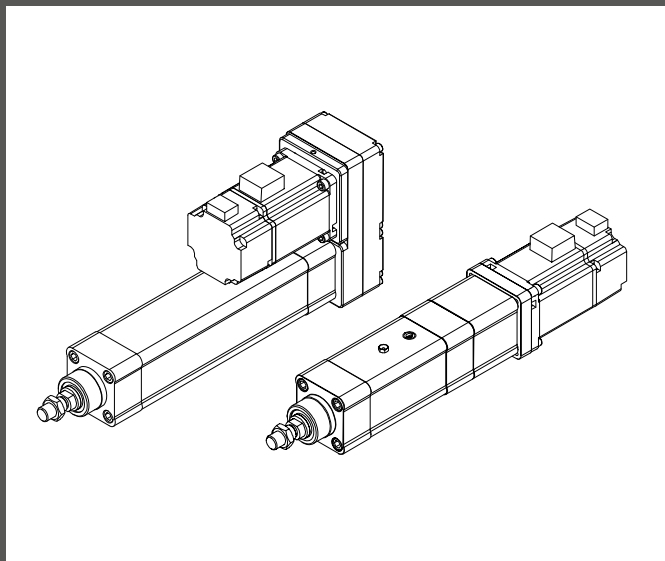
ADMECH-GTX	2,6 – 15,3kN	80 – 450mm
ADMECH-GSX	2,6 -51,3kN	76 – 457mm



SPOSÓB MONTAŻU SERWOSILNIKA

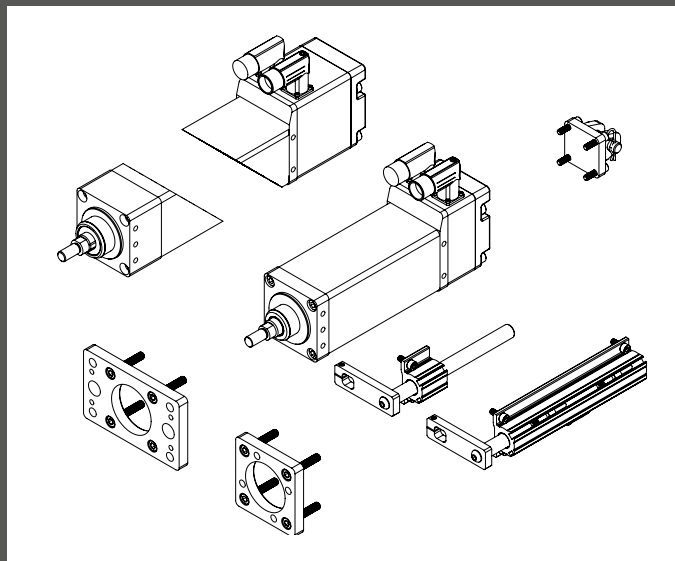
Sposób 1.

Osiowy lub równoległy montaż serwosilnika



Sposób 2.

Montaż serwosilnika zintegrowanego z siłownikiem



CO TO JEST SERWOPRASA?

Najprostsza odpowiedź: „jest to prasa, gdzie do napędu wykorzystuje się serwosilnik”. Napędzany silnikiem serwo, liniowy napęd śrubowy zamienia moment obrotowy na siłę liniową (docisk najczęściej w orientacji pionowej). Docisk jest kontrolowany przez czujnik siły lub pośrednio poprzez monitorowanie momentu obrotowego, a pozycja kontrolowana jest przez enkoder serwosilnika lub zewnętrzny układ pomiarowy (liniał, czujnik laserowy).

Głównym celem jest modułowość systemu serwopras ADMECH, umożliwiająca budowanie zarówno samodzielnego indywidualnego urządzenia, jak i wbudowanie do kompletnej maszyny czy linii produkcyjnej, jako jedna z jej części funkcjonalnych np. stacja wciskania elementu w maszynie montażowej z automatycznym stołem obrotowym.

Ponadto zastosowanie gotowego systemu sterowania zwalnia z konieczności programowania funkcjonalności serwoprasy w sterowniku maszyny lub linii produkcyjnej. Parametryzujemy wymianę danych przez interfejs komunikacyjny i I/O (StatusWord, ControlWord).



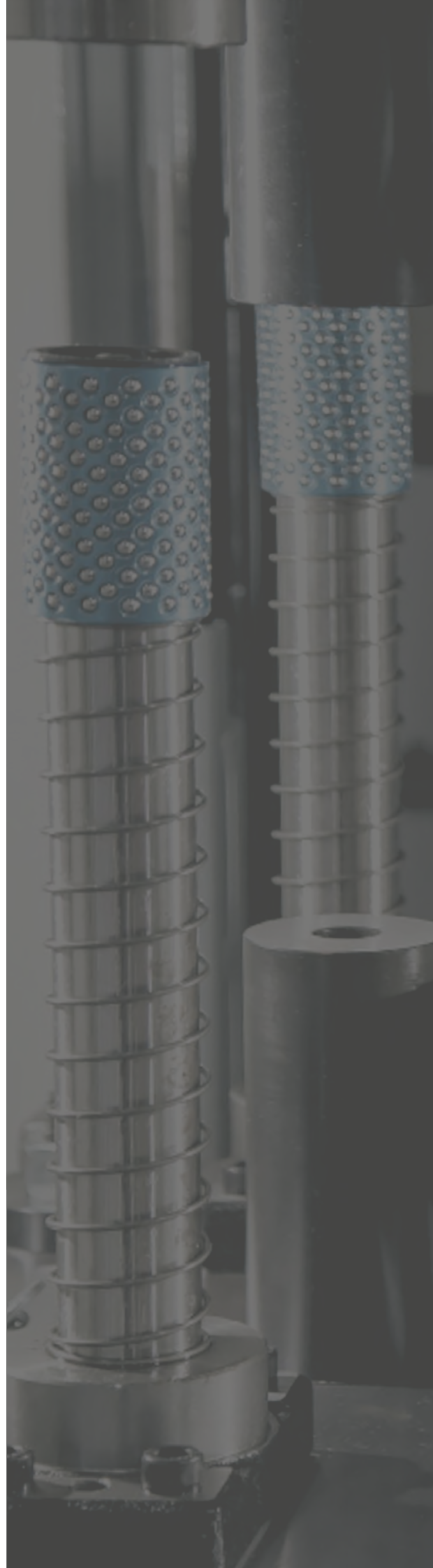
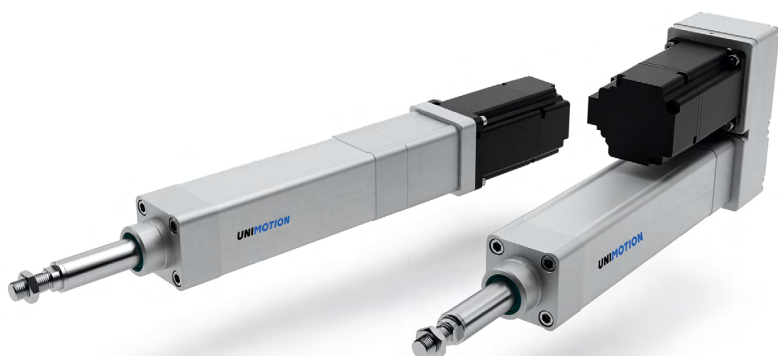
WYMAGANIA WSPÓŁCZESNEJ PRODUKCJI DLA SERWOPRASY:

- automatyzacja przy jednoczesnej zmienności referencji produktów,
- wysoka dokładność i powtarzalność parametrów,
- możliwość monitorowania, pomiarów parametrów i zapisu dla szeroko rozumianego „traceability”.

CO ZYSKUJEMY

Zbudowanie samodzielnej serwoprasy lub jej wbudowanie do kompletnej maszyny czy linii produkcyjnej z wykorzystaniem modułów serwopras ADMECH daje nam:

- pewny dobór z szerokiego zakresu liniowych siłowników śrubowych zarówno pod względem dostępnej siły maksymalnej jak i odpowiedniej trwałości dla pracy cyklicznej w trybie automatycznym,
- gotowy system sterowania uwzględniający technologię pracy serwoprasy z interfejsem HMI dla użytkownika niewymagający programowania,
- uniwersalny interfejs komunikacji ze sterowaniem maszyny lub linii produkcyjnej (PROFINET, PROFIBUS, ETHERNET/IP, MODBUS TCP, wiele driver-ów do sterowników PLC,
- zapis śledzonych parametrów do pliku CSV lub możliwość zapisu i odczytu danych bezpośrednio do baz danych klient SQL serwera Microsoft SQL, Oracle, IBM DB2, MySQL, Firebird, PostgreSQL.



MODUŁOWY SYSTEM DO BUDOWY SERWOPRASY ADMECH to dwie główne części

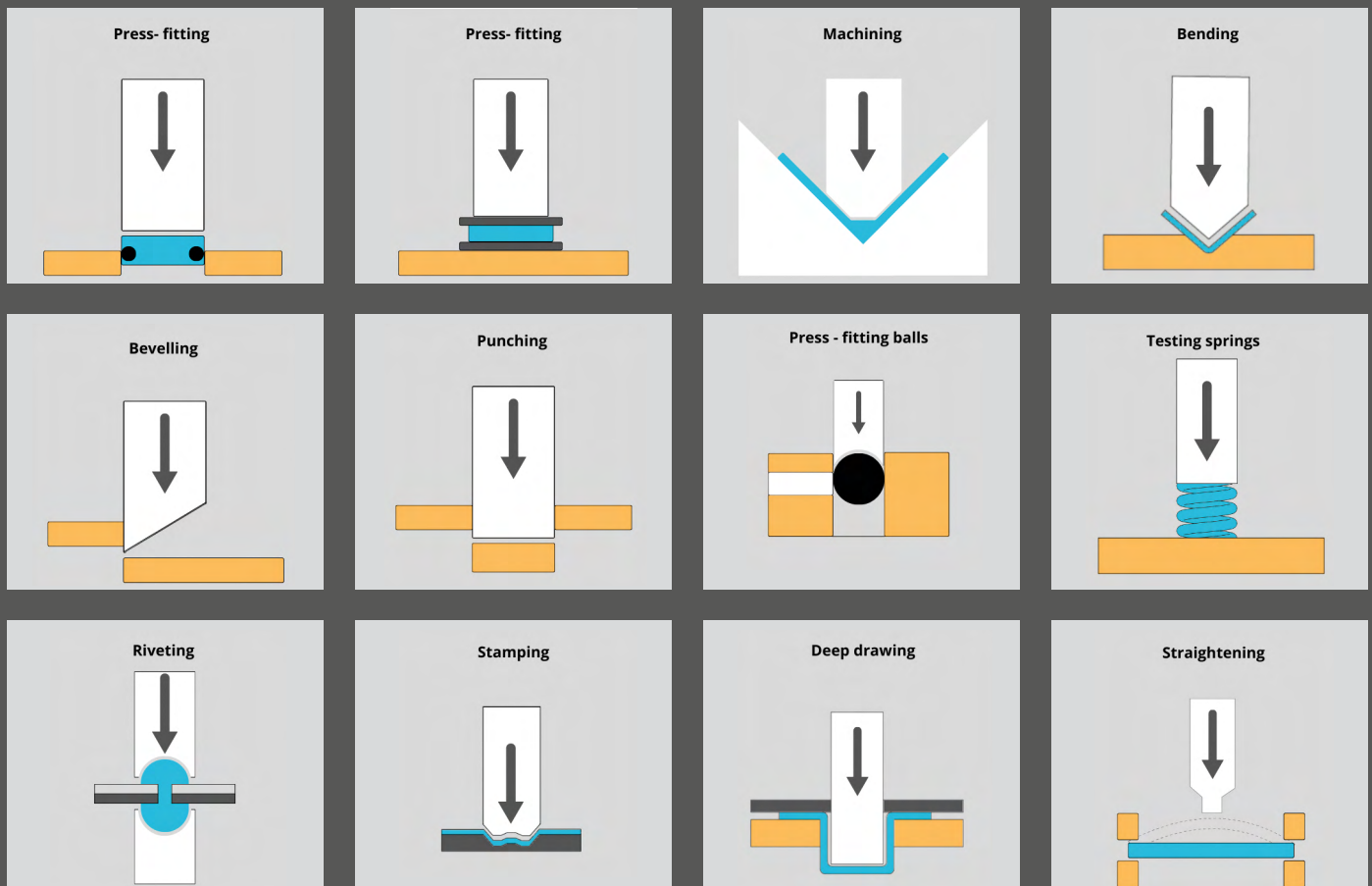
liniowe siłowniki śrubowe

automatyka sterująca i napędowa












W pierwszej części dobieramy w zależności od potrzeb liniowe siłowniki śrubowe z zakresów MCE, PNCE (www.unimotion.eu) lub KX, FTX, FTP, GTX, GSX (www.exlar.com) od 1,3kN do 356kN. W kolejnym kroku konfigurujemy odpowiednio kontroler sterujący z dedykowanym oprogramowaniem dla serwo prasy i napędy serwo od 200W do 15kW.

Modułowy system do budowy serwo prasy ADMECH umożliwia w pewny sposób zintegrowanie funkcji serwo prasy w samodzielnej maszynie-urządzeniu, jak i dodanie do wielofunkcyjnej maszyny-urządzenia czy linii produkcyjnej, jako np. stacja zagniatania, nitowania itp.





Nasi partnerzy:

Przekładnie planetarne, listwy i koła zębate, sprzęgła, systemy smarowania..	
Moduły liniowe, siłowniki na śrubie kulowej, silniki liniowe.....	
Aktuatory liniowe na śrubie planetarnej i aktuatory obrotowe.....	
Podnośniki śrubowe.....	
Przekładnie ślimakowe dedykowane do współpracy z silnikami serwo.....	
Moduły na listwie zębatej.....	
Przekładnie cykloidalne.....	
Elektryczne siłowniki liniowe.....	
Sprzęgła i hamulce elektromagnetyczne.....	
Sprzęgła standardowe i przeciążeniowe.....	