

Tab. 3. Specyfikacja serii T

| Rozmiar | Przełożenie | Moment znamionowy | Moment przyspieszenia i hamowania | Moment dopuszczalny przy zatrzymaniu awaryjnym | Obroty znamionowe | Efektywna prędkość dla cyklu ⁵⁾ | Maksymalna dopuszczalna prędkość wejściowa ¹⁰⁾ | Szywywność na zginanie ^{1),6)} | Szywywność na skręcania ^{1),7)} | Maksymalny moment rozruchowy ⁹⁾ | Maksymalny moment wsteczny ⁹⁾ | | | |
|---------|-------------|---------------------|-----------------------------------|--|-------------------|--|---|---|--|--|--|----------------------|-----------------------|------------------------|
| | i | T _R [Nm] | T _{max} [Nm] | T _{em} [Nm] | | | | | | | | n _R [rpm] | n _{ef} [rpm] | n _{max} [rpm] |
| TS 60 | 35 | 37 | 74 | 185 | 2 000 | 3 000 | 4 000 | 27 | 3,5 | 0,16 | 9 | | | |
| | 47 | | | | | | | | | | | 0,12 | 9 | |
| | 63 | | | | | | | | | | | 0,12 | 10 | |
| TS 70 | 41 | 50 | 100 | 250 | 2 000 | 2 000 | 4 000 | 35 | 7 | 0,30 | 11 | | | |
| | 57 | | | | | 5 000 | | | | | | 0,15 | 12 | |
| | 75 | | | | | 2 500 | | | | | | 0,14 | 13 | |
| TS 80 | 37 | 78 | 156 | 390 | 2 000 | 3 000 | 4 000 | 62 | 9 | 0,35 | 14 | | | |
| | 63 | | | | | | | | | | | 5 000 | 0,20 | 15 |
| | 85 | | | | | | | | | | | 0,12 | 16 | |
| TS 110 | 33 | 122 | 244 | 610 | 2 000 | 2 000 | 3 500 | 150 | 22 | 0,35 | 24 | | | |
| | 67 | | | | | 2 500 | | | | | | 3 900 | 0,35 | 28 |
| | 89 | | | | | 2 000 | | | | | | 4 500 | 0,30 | 30 |
| | 119 | | | | | 2 500 | | | | | | 0,20 | 33 | |
| TS 140 | 33 | 268 | 670 | 1 340 | 2 000 | 2 000 | 3 000 | 340 | 54 | 0,60 | 40 | | | |
| | 57 | | | | | 3 200 | | | | | | 0,40 | 40 | |
| | 87 | | | | | 2 500 | | | | | | 4 500 | 0,35 | 55 |
| | 115 | | | | | 4 500 | | | | | | 0,35 | 65 | |
| TS 170 | 139 | 495 | 1 237 | 2 475 | 2 000 | 1 500 | 3 000 | 705 | 102 | 2,00 | 75 | | | |
| | 33 | | | | | 2 000 | | | | | | 3 500 | 2,00 | 85 |
| | 59 | | | | | 2 500 | | | | | | 4 000 | 1,40 | 100 |
| | 83 | | | | | 2 000 | | | | | | 4 000 | 1,20 | 125 |
| | 105 | | | | | 2 500 | | | | | | 4 000 | 0,40 | 125 |
| TS 200 | 141 | 890 | 2 225 | 4 450 | 2 000 | 1 500 | 3 500 | 1 070 | 178 | 1,90 | 90 | | | |
| | 63 | | | | | 4 000 | | | | | | 4 000 | 1,80 | 120 |
| | 83 | | | | | 2 000 | | | | | | 4 000 | 1,70 | 200 |
| | 125 | | | | | 2 200 | | | | | | 4 500 | 0,90 | 210 |
| TS 240 | 169 | 1 620 | 4 050 | 8 100 | 1 500 | 1 000 | 2 000 | 1 800 | 340 | 3,00 | 90 | | | |
| | 37 | | | | | 3 000 | | | | | | 1,75 | 160 | |
| | 87 | | | | | 1 500 | | | | | | 3 500 | 1,70 | 170 |
| | 121 | | | | | 3 700 | | | | | | 1,20 | 180 | |
| TS 300 | 153 | 2 940 | 7 350 | 14 700 | 1 500 | 1 100 | 2 500 | 3 500 | 680 | 3,00 | 200 | | | |
| | 63 | | | | | 1 400 | | | | | | 3 200 | 2,00 | 250 |
| | 125 | | | | | 1 500 | | | | | | 3 500 | 1,50 | 300 |
| | 191 | | | | | | | | | | | | | |

Zastrzegamy prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

- 1) Średnia wartość statystyczna.
- 2) Obciążenie przy obrotach wyjściowych 15 obr./min.
- 3) Moment zginający M_c max przy Fa = 0.
- 4) Siła osiowa Fa max przy Mc = 0.
- 5) Efektywne obroty mogą być wyższe dla wartości utraty ruchu większej niż 1 arcmin i przy niższych wartościach lepkości smaru. Przy wartości straty ruchu poniżej 0,6 arcmin skonsultuj efektywne obroty z producentem.
- 6) Parametr zależy od wersji reduktora.
- 7) Parametr zależy od wersji reduktora, przełożenia i wartości straty ruchu.
- 8) Wartości parametru mają charakter informacyjny. Dokładna wartość jest określona przy konkretnym wykonaniu reduktora.
- 9) Przy temperaturach reduktora poniżej 20°C momenty rozruchowe lub momenty wsteczne będą wyższe.
- 10) Parametr zależy od cyklu pracy, wyższe obroty wejściowe są możliwe. Skonsultuj się z producentem.

Tab. 3. Specyfikacja serii T (c.d.)

| Rozmiar | Przełożenie | Max. strata ruchu | Średni błąd przełożenia ^{1) 7)} | Histereza | Max. moment zginający ^{2) 3)} | Nominalna siła promienio- wa ²⁾ | Maksymalna siła osiowa ^{2) 4)} | Bezwnadność ⁸⁾ | Waga ⁸⁾ |
|---------------|-------------|-------------------|--|------------|--|---|---|--|--------------------|
| | i | LM [arcmin] | ATE [arcsec] | H [arcmin] | M _{c max} [Nm] | F _{rR} [kN] | F _{a max} [kN] | I [10 ⁻⁴ kgm ²] | m [kg] |
| TS 60 | 35 | <1,5 | ±36 | <1,5 | 107 | 2,6 | 3,7 | 0,006 | 0,86 |
| | 47 | | | | | | | | |
| | 63 | | | | | | | | |
| TS 70 | 41 | <1,5 | ±36 | <1,5 | 142 | 2,8 | 4,1 | 0,061 | 1,05 |
| | 57 | | | | | | | | |
| | 75 | | | | | | | | |
| TS 80 | 37 | <1,5 | ±36 | <1,0 | 280 | 4,8 | 6,9 | 0,03 | 1,64 |
| | 63 | | | | | | | | |
| | 85 | | | | | | | | |
| TS 110 | 33 | <1,0 | ±20 | <1,0 | 740 | 9,3 | 13,1 | 0,16 | 3,76 |
| | 67 | | | | | | | | |
| | 89 | | | | | | | | |
| | 119 | | | | | | | | |
| TS 140 | 33 | <1,0 | ±20 | <1,0 | 1 160 | 11,5 | 17 | 0,67 | 6,45 |
| | 57 | | | | | | | | |
| | 87 | | | | | | | | |
| | 115 | | | | | | | | |
| TS 170 | 139 | <1,0 | ±20 | <1,0 | 2 430 | 19,2 | 27,9 | 1,15 | 11,07 |
| | 33 | | | | | | | | |
| | 59 | | | | | | | | |
| | 83 | | | | | | | | |
| | 105 | | | | | | | | |
| TS 200 | 141 | <1,0 | ±18 | <1,0 | 3 300 | 21,1 | 31,7 | 2,6 | 17,23 |
| | 63 | | | | | | | | |
| | 83 | | | | | | | | |
| | 125 | | | | | | | | |
| TS 240 | 169 | <1,0 | ±18 | <1,0 | 5 720 | 30,8 | 47,3 | 3,9 | 31,15 |
| | 37 | | | | | | | | |
| | 87 | | | | | | | | |
| | 121 | | | | | | | | |
| TS 300 | 153 | <1,0 | ±18 | <1,0 | 12 000 | 45,3 | 68,1 | 11,2 | 55,73 |
| | 63 | | | | | | | | |
| | 125 | | | | | | | | |
| | 191 | | | | | | | | |

Uwaga

- Wartości obciążenia podane w tabeli odnoszą się do trwałości nominalnej L10 = 6000 h.
- Reduktory są priorytetowo przeznaczone dla trybów pracy (S3–S8), gdzie prędkość wyjściowa w zastosowaniach ma charakter rewersyjno-zmienny. Ciągły tryb pracy S1 trzeba skonsultować z producentem.
- Rysunki wymiarowe serii T są wyszczególnione w katalogu bez uszczelnienia.
- Maksymalne obroty w cyklu roboczym należy skonsultować z producentem.
- Wartości w tabeli odnoszą się do temperatury nominalnej.

Wskaźniki wyróżnione pogrubionym drukiem są zalecane przez Spinea ze względu na zoptymalizowanie cen i terminów dostaw.



SERIES 1



SERIES 2



SERIES 3



SERIES 4